

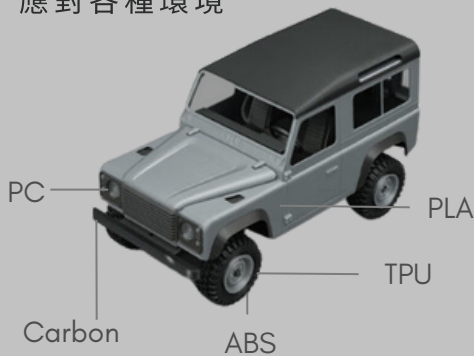


X1 Carbon Combo 3D列印機

- 告別晃悠悠老掉牙的龍門架構型
- 再也不用為拆除支撐而遭遇血光之災
- 夜間列印不再提心吊膽，輾轉反側
- 將色彩照進 3D 列印的現實
- 高性能工程塑料列印不再是工業列印機的特權

多樣性的塑料

各種矩陣，
應對各種環境



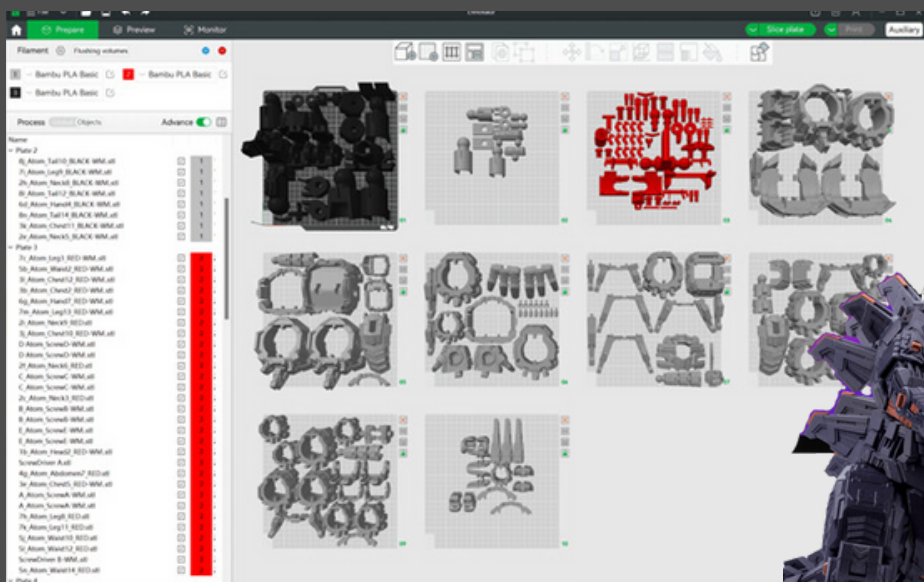
自動供料系統

AMS

- 氣密設計
- 濕度檢測
- 4*4並聯
- 兩級助力
- 進料緩衝



開啟
3MF
列印時代



哥吉拉

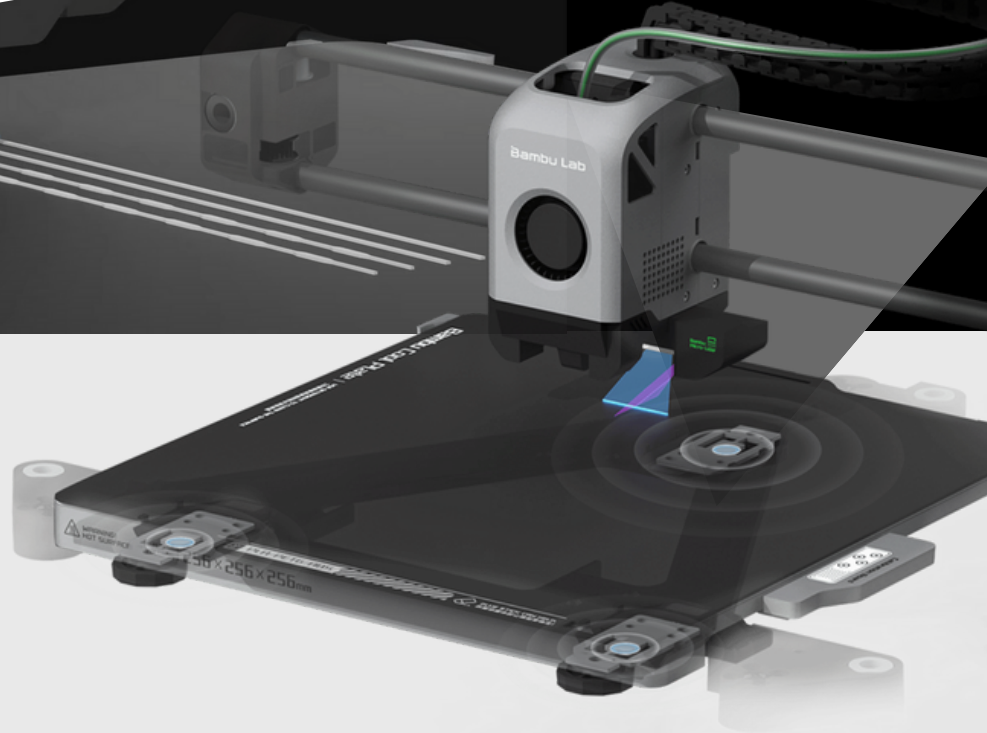
成品展示
影片



內置雷射雷達
實現微米級測量

雙冗餘全自動調平 為列印提供雙重保證

通過光學和力學測量
來測算熱嘴和熱床的相對高度
交叉驗證來確保完美的首層品質。



詳細規格

機身技術	X1-Carbon 熔融沉積成型
列印尺寸 (長×寬×高)	256×256×256 mm
機身框架	鋁材&玻璃
外殼	鋼材
熱端	全金屬
擠出機齒	硬化鋼
噴嘴	硬化鋼
噴嘴最高溫度	300°C
噴嘴直徑 (默認自帶)	0.4mm
噴嘴直徑 (可選)	0.2mm, 0.6mm, 0.8mm
工具頭切刀	內置
線材直徑	1.75 mm
列印板	彈性列印鋼板
列印面板 (默認自帶)	低溫列印面板, 工程材料列印面板
熱床列印面板 (可選)	高溫列印面板
熱床支援最高溫度	110°C@220 V, 120°C@110V
工具頭最大移動速度	500 mm/s
工具頭最大移動加速度	20 m/s ²
熱端最大流速	32 mm/s @ABS (Model: 150 × 150 mm single wall; Material: Bambu ABS; Temperature: 280°C)
部件冷卻風扇	閉環控制
熱端風扇	閉環控制
主控板風扇	閉環控制
冷卻主機殼控溫風扇	閉環控制
輔助部件冷卻風扇	自帶, 閉環控制
空氣濾芯	自帶, 活性炭濾芯

支持材料
適合列印
微雷射雷達
主機殼內置攝像頭
開門檢測
斷料檢測
線料用量及剩餘料檢測
斷電續印
外型尺寸
淨重
電壓
最大功率
顯示螢幕
通訊方式
容量
操作介面
運動控制器
應用處理器
神經網路處理單元
切片軟體

切片軟體可支援作業系統

產品內容物

PLA/PETG/TPU/ABS/ASA/PET/PA/PC
Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer
內置
自帶, 1920×1080
支持
支持
配合AMS使用時支持
支持
389×389×457mm
14.13kg
100-240VAC, 50/60Hz
1000 W@220 V, 350 W@110 V
5英寸1280×720觸控式螢幕
Bambu-Bus
4GBEMMC和支援外置MicroSD卡
觸控式螢幕、電腦端應用
雙核Cortex-M4處理器
四核1.2GHz ARM-A7處理器
2Tops
可匯出標準G代碼的協力廠商切片機
如Superslicer, Prusaslicer和Cura,
[部分智慧功能可能不支援]
MacoS. Windows

Bambu Lab X1-Carbon、Bambu Lab AMS (不含線材)、Bambu 低溫列印版替換模x2、熱端擦嘴 x2、熱床固體膠、噴嘴清理通針 硬化鋼嘴組件 0.4mm、線材切刀 x2、Bambu熱床刮刀刀片、250g Bambu線材x3 (顏色/類型隨機)

三帝瑪有限公司 台灣/香港代理

台灣辦公室 ☎ +886-2-2231-6389 ✉ client@3dmart.com.tw

香港辦公室 ☎ +852-3709-9430 ✉ client@3dmart.com.hk

📍 新北市永和區保生路1號 9F-5

📍 九龍長沙灣青山道479號 麗昌工業大廈804-O室

台灣官網



香港官網

